

WEBAC150

T RI injekcijas putu sve i

Injekcijas sist ma



WEBAC150

T RI injekcijas putu sve i Injekcijas sist ma

Pielietojuma jomas

WEBAC 150 tiek izmantots traī, laik ierobežotai spiediena dens rad tu plaisu, dobumu un s u aizpild šanai un hidroizol cijai. Materi ls ir piem rots betonam, m la ie e iem un dab g akmens b v m un tiek izmantots virszemes, apakšzemes, tiltu, dens un speci laj apakšzemes b vniec b . Tas ir ar lieliski piem rots iestr dei ar divu komponentu (2-K) s kni. **WEBAC 150** atbilst DIN V 18028 norm m.

Materi la tips

- 2-Komp.-injekcijas putu sve i uz poliuret na b zes, daudzumu attiec ba 1:1 (VT)
- ar oti stipru izplešanos
- p rraudz ba saska ar DIN V 18028
- p rbaude saska ar ZTV-ING (RISS), re istr cija BAST-sarakst
- atbilst KTW-ieteikumu pras b m dzeram dens jom (p rbaudes sertifik ts)

Cita inform cija:

- **WEBAC prospekta materi ls**
- P rbaudes sertifik ti p c piepras juma
- Iev rojiet atz tos noteikumus konkr tajam pielietojuma m r im. Papildus datus izpildei J s atrad siet izpildes instrukt ž s.

Materi la paš bas

WEBAC 150 ir augstv rt gi T RI injekcijas putu sve i ar zemu viskozit ti, kas sajaukum ar deni stipras izplešān s rezult t saciet k virsmu izol jošas, cieti elast gas putas ar oti smalku strukt ru. Notiekot br vai ekspansijai, tie palielina apjomu 40 reizes.

Pateicoties zemai viskozit tei, den akt v s sast vda as un augst kapil r aktivit te dens izrais taj s plais s kalpo par tru dens noblo t ju uz noteiktu laiku.

Kontakt ar deni putu veidošān s iest jas p c apm. 15 sekund m (20 °C). Materi ls saciet vienas min tes laik ar augstu s nu sa eri. Izmantojot **WEBAC® B15**, var pa trin t putu reakciju.

Reakcijai un optim lai samais t materi la putu veidošana nepieciešams pietiekošs kontakts ar deni. Mais t materi la paštemperat rai, hidrodinamiskaj m attiec b m, b ves un kontakt dens temperat rai ir b tiska ietekme uz reakcijas trumu (putu veidošānos). Augst ka temperat ra pa trina, zem ka - pal nina reakciju.

WEBAC150 uzr da labu reaktivit ti un rk rt gi labu iztur bu ar attiec b pret s rmainu deni l dz pH-v rt bai 13. Past v sader ba starp betonu, t raudu, foliju, l mes apvalku un **WEBAC®** injekcijas materi liem.

Sagatavošān s darbi

Pirms injekcijas veikšānas j nov rt st voklis. Izmekl juma apjoms un dokument cijas veids ir atkar gs no plaisu ainas un plaisu noz mes celtnei. Lai atkl tu boj jumu c lo us un izv l tos piem rotas pildvielas, j apzina mitruma st voklis un j noskaidro plaisu paz mes (plaisu veids, plaisu forma, platums, plaisu platumu izmai as utt.) (skat t ZTV-ING (papildus tehnisk l guma noteikumi un direkt vas inženierb v m) (RISS), 3. da u,5. noda u, pielikumu A vai Direkt vas par remont šānu 2. da u, tab. 6.1-6.4). Izmekl juma rezult ti j em v r , nosakot urbumu caurumus, k ar izv loties pakeru, kas ir iesl p ts urbt caurum (urbja pakeru). Urbja pakerus ievieto t , ka tie auj viegli uzmaukt injekcijas caurul ti uz iemavas; tiem j b t pietiekoši cieši nospriegotiem urbuma caurumos. Lai lielu pl šānas trumu gad jum izvair tos no iesp jam s pildvielu izskalošānas, nepieciešān bas gad jum veikt dens caurpl di samazinošus pas kumus (piem., atbr vošānas urbumi, koka u ievietošana u.tml.).

Mais jums

Iepakojumi ir sagatavoti atbilstoši mais juma da u attiec bai 1:1. Da u daudzumus var doz t atseviš os traukos.

Veicot iestr di ar vienas komponentes (1-K) s kni, komponentes A un B tiek ievietotas vien mais juma trauk (turkl t raugieties, lai tiktu ieliets viss materi ls) un samais ti homog n mas . P c samais šanas materi ls j iepilda s k a augš j tvertn (j p rlej) un j apmaisa. Iejauktais materi ls ir j t gs pret mitrumu. T d noteikti j izvair s no kontakta ar deni (piem., lietu). Gad jum , ja mais jumu nevar iestr d t uzreiz, gaisa mitruma d uz virsmas var veidoties pl ve. Šo pl vi pirms turpm kas iestr des j no em (neiemaist!); mais jumu j iestr d 2 (divu) stundu laik , lai saglab tu optim lu putu strukt ru.

Iestr de:

WEBAC 150 tiek iestr d ts ar 1- vai 2-K-s kni (skat t **WEBAC injekcijas s k i**). Iepildiet tikai t ru **WEBAC 150** bez t r šanas l dzek u atliek m vai citiem materi liem. Injekcija tiek veikta ar spiedienu, kas ir piem rots celtnes paš b m, hidrodinamisk m vai hidrostatisk m attiec b m un v lamajam aizpildes gr dam. Injekcija tiek veikta noteiktos interv los, lai no materi la reakcijas (par d šan s uz virsmas utt.) var tu izdar t secin jumus injekcijas darbu turpin šanai vai pabeigšanai.

Iestr d jot ar 2-Komp.-s kni (piem., **WEBAC IP 2K-F2**) ir j nodrošina pietiekoša apjoma pl sma, lai komponentes A un B miksera ier c (statiskais mikseris) tiktu samais tas homog n mas .

Ja spiediena ietekm deni caurlaidoš m plais m nepieciešams iepriekš js aizpild jums ar SPUR saska ar ZTV-ING, 3. da as 4. atk., Nr. 8.3/8.4 vai direkt vas par remont šanu 2. da as 6.7.2.2, tas j ierobežo l dz dens piek uves samazin šanai nepieciešamajiem plaisu posmiem.

Ilgstošai un ierobežoti stiepjamai aizpild šanai un hidroizol cijai objekt ir j veic sekojoša saspiešana **WEBAC PUR-Injektions- harzen (T RAJIEM injekcijas sve iem)**. Tieši p c aizpild šanas ar **WEBAC 150** var veikt sekojošu saspiešanu parasti izmantojot tos pašus urbja pakerus. Ja starp diviem kl jumiem ir vair kas stundas, var rasties nepieciešam ba sekojošai saspiešanai izmantot jaunus urbja pakerus cit sak rtojum .

Nobeiguma darbi

P c injekcijas pas kumu pabeigšanas un kad **WEBAC 150** ir saciet jis vai sapres ti **WEBAC injekcijas sve i** pakeri tiek no emti un urbumu caurumi aizpild ti ar piem rotiem miner liem celtniec bas materi liem.

T r šana

Katr ilg k darba p rtraukum un beidzoties darbiem, ier ces t ri j nomazg ar **WEBAC t r t ju A**. **WEBAC t r t ju B** var izmantot jau saciet juša materi la atš aid šanai (neizmantojot s k a skalošanai). Iestr des laik r p jieties par labu ventil ciju. S k u ilg ku d kst vju laik visu s k a sist mu b tu j piepilda ar **WEBAC Konservierungsmittel** (konserv šanas l dzekli).

Izmantojot 2-K-s kni, iev rot: sos darba p rtraukumos miksera ier ci var skalot ar A komponenti. Iev rot izmantoto s k u un t r t ju tehnisko atg d u noteikumus.

Uzglab šana

WEBAC 150 ir j uzglab temperat r starp 5 °C un 30 °C, sarg jot no mitruma, ori in li sl gt iepakojum .

WEBAC150

T RI injekcijas putu sveķi
Injekcijas sistēma

Likvidācija

Ievrojot pieņemšanas noteikumus, tukšos iepakojumus var likvidēt ar Interseroh starpniecību. Ražotnī, kur pieņem, noliktavās tukšus iepakojumus nepieņem. Citas norādes par materiāla atlikumu un tukšo iepakojumu likvidāciju lasiet atsevišķā atgādnī WEBAC produktu kataloga pielikumā un drošības datu lapās.

Piesardzības pasākumi

Iestrādājot WEBAC 150 jievro profesionālo arodbiedrību drošības un WEBAC drošības datu lapu norādes.

Drošības datu lapas saskaņā ar ES norādījuma 1907/2006 II pielikumu jābūt pieejamām visām personām, kas ir atbildīgas par darba drošību, veselības aizsardzību, kā arī materiālu izmantošanu. GISCODE PU 40

Iestrāde un ierīču trāšana notiek aizsargapbrīnī, izmantojot drošības cimdu un aizsargbrilles. Iesakām piemērotas krāsu izmantošanu. Ja materiāls nokūvis uz ādas, mazgāt ar ūdeni un ziepēm. Ja materiāls iekūvis acīs, nekavējoties mazgāt ar ūdeni un vārsties pie rīsta. Materiālu nesamācīt veidā aizliegts izliet kanalizācijā un zemes dziļumā.

Tehniskie dati

Materiāla tips 2-Komp.-T RIE-injekcijas putu sveķi, atbilst DIN V 18028, pārbaudīti saskaņā ar ZTV-ING (RISS), reģistrēti BASt-sarakstā, atbilst KTW ieteikumu prasībām dzērām dēns sfēr (Pārbaudes sertifikāts)

	Komp. A:	Komp. B:
Blīvums (20 °C):	apm. 1,0 g/cm ³	apm. 1,2 g/cm ³
Krāsas tonis*	Bezkrāsas	brūns
Viskozitāte, pastāvot 23 °C	apm. 100 mPa·s	apm. 130 mPa·s
Maisījuma attiecība	1:1 VT	
Apjoma palielināšanās	brīvā ekspansijā līdz apm. 40 reizēm	
Ekspansijas spēks (20 °C)	apm. 15 s p c kontakta ar ūdeni	
Ekspansijas beigās (20 °C)	apm. 65s	
Iestrādes laiks	apm. 2h	
Iestrādes temperatūra	> 5 °C (celtniecības būvdarbi, materiāls)	
Iestrāde:	Injekcija ar 1-vai 2-K-s kni	
Uzglabāšana	temperatūrā starp 5 °C un 30 °C, sargājot no mitruma, oriģinālajos iepakojumos.	
Šie dati ir laboratorijas vērtības. Atkarībā no objekta situācijas praksē var rasties atkāpes.		
* Krāsas tonis var variēt.		