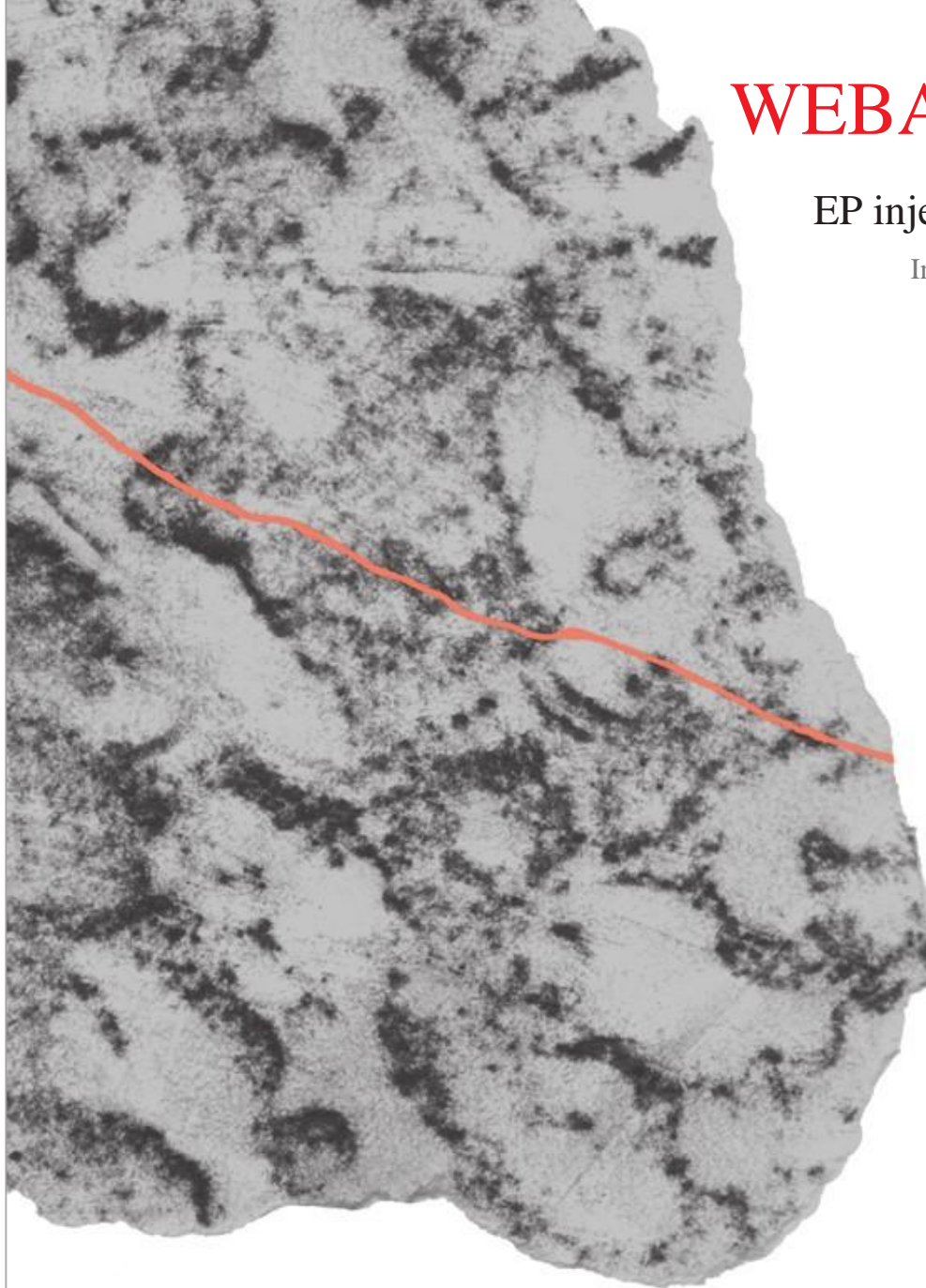


WEBAC[®] 4110

EP injekcijas sve i

Injekcijas sist ma



BETONAM

SIA "Materi li" Miera iela 12, J rmala, LV – 2015

T lr.: 67769718, fakss: 67769717

Mob.: 26598368, 28343434 e-mail: materiali@betonam.lv

WWW.BETONAM.LV

WEBAC® 4110

EP injekcijas svei

Injekcijas sistēma

Pielietojuma jomas



WEBAC®4110 tiek izmantots sausu plaisu slēgšanai, hidroizolācijai un hermetizācijai savienojšanai betona daļās, iepriekš nospriegotos betona elementus, kā arī darba šuvju saspiestāšanai.

WEBAC®4110 var izmantot arī šuvju piesiecināšanai (EP-T).

WEBAC®4110 Federālo Ceļu satiksmes institūcijai ir reģistrēti saskaņā ar ZTV-ING, 3. daļu, 5. atk. (RISS)

WEBAC®4110 atbilst DIN V 18028 prasībām

WEBAC®4110 ir sertificēts izturības koeficienta jomai saskaņā ar DIN EN 1504-5.

Materiāla tips

- 2-Komp.-injekcijas svei uz epoksda svei bāzes
- CE-atbilstošs (DIN EN 1504-5 (2+))
- uzraudzīts saskaņā ar DIN V 18028
- pārbaudīts saskaņā ar ZTV-ING (RISS)
- reģistrēts BAST-sarakstā
- pilnīgi drošs*

Papildus informācija

- WEBAC Prospekta materiāls
- Pārbaudes sertifikāti
- Ievērojiet precīzu pieprasījuma atzīmes regulējumu konkrētajam pielietojuma mērķim. Smalkākus datus izpildei Jūs atradīsiet izpildes instrukcijās

Materiāla pašbūvē

WEBAC®4110 vienmērīgi sacietē cietos sveiņos ar augstu sūnu saeritību un tādējādi nodrošina ciešus būvdetaļu savienojumus.

Atvērta 1 litra iepakojuma sasietšana sākas laiks 20°C temperatūrā ir apmēram 100 minūtes. Apmēram 24 stundas pēc saspiestāšanas materiāls ir sacietējis. Augstākā temperatūra par trīspusmi, zemākā temperatūra - pašpietiekami kaitē - pagarina sacietēšanas laiku.

Sagatavošanās darbi

Pirms plaisu injekcijām jāveic stāvokļa novērtējums. Izmeklējuma apjoms un dokumentācijas veids ir atkarīgs no plaisu ainu un plaisu nozīmības celtnī. Lai atklātu bojājumu cēloņus un izvēlētos piemērotas pildvielas, jāapzina mitruma stāvoklis un jānoskaidro plaisu pazīmes (plaisu veids, plaisu forma, platums, plaisu platumu izmaiņas utt.) (skatīt ZTV-ING (papildus tehniskā līguma noteikumi un direktvas inženierbūvniecībā) (RISS), 3. daļu, 5. nodaļu, pielikumu A). Atkarībā no celtnes pašbūvē un plaisu vai dobumu aizpildīšanas iespējamības, jāizlemj par pakera, kas ir ieslēpts urbt caurumā (urbja pakera), iesist pakera vai pielīmēt pakera izmantošanu. Urbja pakerus izmanto tā, ka tie ļauj viegli uzmaukt injekcijas cauruli uz iemavas. Turklāt urbja pakera jābūt pietiekami nospriegotam. Ja injekcija tiek veikta, izmantojot pielīmēto pakera, obligāti nepieciešams veikt plaisu aizpildi.

Aizpilde

Pamatnē jābūt sausai, tīrai un brīvai no atgrādošām sastāvdaļām. Aizpildīšanas celtniecības daļu virsmas ir jā sagatavo tā, lai tiek nodrošināta pietiekama aizpildes saeritība (>1,5 N/mm²).

Ja injekciju veic ar pielīmētajiem pakera, tos jāpiestiprina uz plaisas un tad jāiemont aizpildījums. Pielīmētie pakera tiek piestiprināti ar WEBAC® EP-špakteli. Plaisas tiek aizpildītas vienmērīgi slāņveidīgi vismaz 10 cm platumā un vismaz 3mm biezumā ar WEBAC® EP-špakteli. Plaisu augstākajos punktos nav jāaizbīvē 3 - 5 cm, lai nodrošinātu ventilāciju.



BETONAM

SIA "Materiāli" Miera iela 12, Jūrmala, LV – 2015

Tālrunis: 67769718, fakss: 67769717

Mobilis: 26598368, 28343434 e-mail: materiali@betonam.lv

WWW.BETONAM.LV

WEBAC® 4110

EP injekcijas svei

Injekcijas sistēma

Maisījums

Iepakojumi ir sagatavoti atbilstoši maisījuma apjoma daudzums: 1. Daudzums var būt atsevišķos traukos. Veidojot maisījumu, komponentes A un B tiek ievietotas maisījuma traukā (turklāt ir jāņem vērā pilnīga iztukšošana) un tiek samaisītas homogēnā masā. Intensīva, homogēna maisījuma iegūšanai abas komponentes rūpīgi un bez burbuļiem jāmaisā ar lēni rotājošu mikseri (*maks. 300 apgr. min) vismaz 3 minūtes ilgi, to darot nedrīkst aizmirst ar maisījuma trauka pamatni un malu zonas. Pēc samaisīšanas materiāls ir jāiepilda sīkākā augšējā tvertnē (jāpūš), jāapmaisa un jāiestrādā materiāla saistīšanas laikā.

Iestrāde:

WEBAC®4110 iestrādā ar vienkompontes (1-K) sistēmā (skatīt WEBAC® Injekcijas sistēmu). Injicijiet to **WEBAC®4110**, bez tīrīšanas līdzekļu atlikumiem vai citiem vielām. Iestrādes un objekta temperatūrai jābūt vismaz 8°C. Pirms darbu sākšanas pārbauda pakera un aizpildījumu funkcionalitāti, iepildot sausu, ēdne saturēšu saspīestu gaisu.

Injekcija tiek veikta ar celtnes pašbūvniecības spiedienu. Turklāt vispirms tiek aizpildītas viszemāk atrodošās plāksnes zonas. Horizontālās plāksnes gadījumā jāpūš no vienas puses, lai izvairītos no gaisa iekļūšanas. Iepildot pārdo kompresoru, atgaisošānā posmā jākontrolē sveidzītais izdalītais. Materiāla gēlāfāzē (līdz apt. 0 minūtes pēc saistīšanas), būtu jāveic viena injekcija. Pateicoties pašsīkai siltumam, materiāla saistīšanas laiks var būt īss. Tiklīdz materiāls sīkākā augšējā tvertnē sasilst, to nekavējoties jāiestrādā vai jāizņem no sīkākā.

Nobeiguma darbi

Pēc tam, kad materiāls ir sacietējis (apt. 24 pēc saspišanas, pastāvot 20°C) aizpildījumu var notīrīt un reprofilit virsmu.

Tīrīšana

Katrā ilgākā darba pārtraukumā un beidzoties darbiem, ierīces tīrīšanai jāizmanto **WEBAC® tīrītāju A**.

WEBAC®4110 tīrītāju B var izmantot jau sacietējušā materiāla atšaidīšanai (bet ne sīkākā skalošanai). Tīrīšanas laikā jāpūš par labu ventilāciju.

Sīkākā ilgākā darba laikā jāizmanto **WEBAC® konservācijas līdzekli**.



BETONAM

SIA "Materiāli" Miera iela 12, Jūrmala, LV – 2015

Tālrunis: 67769718, fakss: 67769717

Mobilis: 26598368, 28343434 e-pasts: materiali@betonam.lv

WWW.BETONAM.LV

EP injekcijas svei

Injekcijas sistēma

Uzglabāšana

WEBAC®4110 ir jāuzglabā temperatūrā starp 8 °C un 25 °C jāsargā no mitruma oriņinlos slēgtos iepakojumos.

Likvidācija

Ievērojot piemēšanas noteikumus tukšos iepakojumus var likvidēt Interseroh Ražotnī, kur piegādā desnoliktavus tukšus iepakojumus nepieņem. Norādes par likvidāciju par materiāla atliekumiem tukšiem iepakojumiem lasiet atgādnī, kas ir pievienota WEBAC® produktu kataloga un drošības datu lapu pielikumiem.

Drošības pasākumi

Iestrādājot WEBAC®4110 jāievēro komerciālo profesionālo apvienību aizsardzības priekšraksti un WEBAC® drošības datu lapas.

Drošības datu lapas saskaņā ar ES direktīvas 1907/2006 pielikumu II jābūt pieejamām visām personām, kas ir atbildīgas par darba drošību, veselības aizsardzību, kā arī materiālu lietošanu. GISCODE RE 1

Iestrāde un ierīču tīrīšana jāveic, valkājot piemrotu aizsargapbrībi ar aizsargcimdziem un aizsargbrīli. Iesakām izmantot piemrotu daļiņu aizsargkrūmu. Izvairīties no kontakta ar acīm un ādu. Ja nokļūst uz ādas, mazgāt ar ūdeni un ziepēm. Ja nokļūst acīs, nekavējoties mazgāt ar lielu daudzumu ūdens un konsultīties ar ārstu. Atzliegts izliet kanalizācijā.

Tehniskie dati

Materiāla tips	2-Komp.-EP-injekcijas svei, saskaņā ar CE (DIN EN 1504-5 (2+)), atbilst DIN V 18028, sertificēts saskaņā ar ZTV-ING (RISS), pilnībā drošs*	
	Komp. A:	Komp. B:
Blīvums(23 °C)	apm. 1,1 g/cm ³	apm. 0,9 g/cm ³
Krāsu tonis**	bezkrāsas	
Maisījuma viskozitāte (23 °C)	apm. 280 mPa·s	
Maisījuma attiecība	2:1 VT	
Saišanas laiks (1 l, 20 °C) ZTV-ING (RISS), 23 °C	apm. 100 min apm. 85 min	
Iestrādes temperatūra	> 8 °C (Celtniecības darbi un materiāls)	
Saišanas laiks (20 °C)	apm. 24 h	
Iestrāde:	Injekcija ar 1-K-sūkni	
Pretestība griešanai Stiepes stiprība Saišanas izturība stiepi Lūzuma stiepe Spiedes stiprība E-modulis (din.)	apm. 3,5 N/mm ² apm. 17 N/mm ² apm. 5,8 N/mm ² apm. 50 % apm. 50 N/mm ² apm. 6200 N/mm ²	
Uzglabāšana	starp 8 °C un 25 °C jāsargā no mitruma oriņinlos slēgtos iepakojumos	

Norādītie dati ir laboratorijā iegūti svertības. Atkarībā no objekta situācijas praksē var būt atšķirības.

* saskaņā ar Deutsche Bauchemie e.V. pārbaudes metodi

** krāsu tonis var variēt

